

DIBOND

Aluminium-Verbundplatten

Dibond ist eine leichtgewichtige Verbundplatte aus Aluminium und Kunststoff. In einem kontinuierlichen Herstellungsverfahren wird der Kern aus Polyethylen beidseitig mit einem 0,3 mm Deckblech aus Aluminium beplankt. Aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften eignen sich DIBOND Platten für vielfältige Innen- und Außenanwendungen:

- Trägermaterial für Sieb- und Digitaldruck oder Fotoreproduktion
- **Laden- und Messebau:**
3-dimensionale Präsentationsmittel, Standelemente, Wandpaneele, Bildträger
- **Schilderbau:**
Firmenschilder, Wandwerbflächen, Pylone
- **Displayherstellung:**
3-dimensionale Formen, Tablare und Ausleger

Vorteile

- optimale Oberflächenqualität
- sehr hohe Biegesteifigkeit
- leichter als Massivaluminium
- dauerhaft witterungsbeständig
- 3-dimensional verformbar durch Fräskantentechnik
- hervorragende Be- und Verarbeitungsmöglichkeiten

Vorteile

- Sägen
- Bohren
- Stanzen
- Fräsen
- bedruckbar im Sieb- und Digitaldruck
- Kaschieren/Fotomounting
- Lackieren
- Biegen

Technische Daten				
DIBOND Produkteigenschaften	2 mm	3 mm	4 mm	6 mm
Deckblechdicke	0,30 mm			
Gewicht (kg/m ²)	2,9	3,8	4,75	6,6
Technologische Werte				
Widerstandsmoment W [cm ³ /m]	0,51	0,81	1,11	1,71
Biegesteifigkeit E-I [kN cm ² /m]	345	865	1620	3840
Legierung/Zustand der Deckbleche	EN AW-5005 (AlMg1), H44, nach EN 485-2			
Elastizitätsmodul [N/mm ²]	70 000			
Zugfestigkeit der Deckbleche [N/mm ²]	R _m : 145 – 185			
Dehngrenze (0,2 Grenze) [N/mm ²]	R _{p0,2} : 110 – 175			
Bruchdehnung	A ₅₀ ³ 3 %			
Lineare Wärmeausdehnung	2,4 mm/m bei 100° C Temperaturdifferenz			

Hinweis: Eine Haftung auf Grundlage der Aussagen dieses Datenblatts ist, sofern nicht zwingende gesetzliche Haftungsbestände greifen, ausdrücklich ausgeschlossen. Alle Angaben nach bester Prüfung, jedoch ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Herausgebers.

