

PRODUKTDATENBLATT

SikaBlock[®] M450 N

POLYURETHAN DESIGNPLATTE

ANWENDUNGEN

- Herstellung von Grundkörpern für Design-, Styling- und Tonmodelle
- Herstellung von Stylingmodellen und Designstudien
- Herstellung von Grundkörpern für Cubing- und Datenkontrollmodelle
- Kleinserienformenbau für Composite-Teile durch Handlaminieren oder Vakuuminfusion

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Einfach von Hand oder CNC-formenden Spänen bearbeitbar, sehr staubarm
- Ausgezeichnete Oberflächenglätte
- Gute Festigkeit und Kantenstabilität für seine geringe Dichte
- Einfach zu versiegeln und zu lackieren

BESCHREIBUNG

Basis Polyurethan, orange

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Dichte	ISO 845	g/cm ³	0,43
Shore Härte	ISO 868	D	45
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	12
Biegemodul	ISO 178	MPa	450
Druckfestigkeit	ISO 844	MPa	11
Einsatztemperatur		°C	-30 / +70
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) α_T	DIN 53 752	K ⁻¹	55 – 60 x 10 ⁻⁶

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Beim Verkleben stellen Sie sicher, dass die Oberflächen sauber, trocken, staub- und fettfrei sind.
- Für die Verklebung von SikaBlock® M450 N Platten verwenden Sie SikaBiresin® B200 oder SikaBiresin® B260.
- Weitere Informationen zu den Klebstoffen und dessen Verarbeitung sind im entsprechenden Produktdatenblatt des Klebstoffes zu finden.
- Die Bearbeitung des SikaBlock® M450 N Plattenmaterials kann maschinell durch Sägen, Bohren, Fräsen oder von Hand erfolgen. Es wird empfohlen, für die Bearbeitung dieser Platten Hochleistungswerkzeuge zu verwenden.
- Informationen zu den Fräsparmetern erhalten Sie bei den Herstellern von Schneidwerkzeugen oder in der Allgemeine Richtlinie „Fräsparmeter für SikaBlock®“ für weitere allgemeine Informationen.

VERPACKUNGSEINHEITEN

■ Platte: SikaBlock® M450 N	1500 mm x 500 mm x 50 mm, 36 Stück/ Palette
	1500 mm x 500 mm x 75 mm, 24 Stück/ Palette
	1500 mm x 500 mm x 100 mm, 18 Stück/ Palette
	1500 mm x 500 mm x 150 mm, 12 Stück/ Palette
	1500 mm x 500 mm x 200 mm, 8 Stück/ Palette

Ein größeres Format von 2000 x 1000 mm ist auf Anfrage erhältlich

LAGERBEDINGUNGEN

- Die Platte muss auf der gesamten Fläche flach und trocken gelagert werden.
- Viele Modelle und Werkzeuge werden aus verleimten Platten hergestellt, entweder mit identischen oder anderen Materialien. Die Lagerung bei niedrigen und hohen Temperaturen kann aufgrund der unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten zu hohen Spannungen führen. Um dies zu vermeiden, ist es notwendig, die Modelle und Werkzeuge in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 30 °C zu lagern.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jp.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com