

Technical data sheet for Airplac®CORE

AP201511/J – 16/12/2020

Airplac® CORE is a white polystyrene foam, closed cells and mat “look” 100% recyclable.

Main uses: Hot-wire applications, Modelling, Decors, Hobby crafts ...

Technical characteristics

Thickness / weight	3.0 ± 0.5mm 123 g/m ² ± 10%	5.0 ± 0.5mm 173 g/m ² ± 10%	10.0 ± 0.5mm 360 g/m ² ± 10%
Food contact (EC 1935/2004)	From stock: NO On request: YES	From stock: NO On request: YES	From stock: YES
Material	Extruded Expanded Polystyrene foam (XPS) White		
PH	7.5 – 9.5 (acid-free)		
Fire classification	Not classified		
Dimensional stability : ± 2mm	Squaring : Maxi 4mm / 1 metre		Out-of flatness : Maxi 5mm / 1 metre

Processing options

Cutting	Hot-wire, Cut with a simple cutter, digital cutting machines, laser
Printing	Can be screen-printed or printed directly on digital printers - Compatible with all current inks without solvent- Paintable (acrylic paint) - Maximal working temperature 70°C – Maximal spot temperature: 90°C
Sticking	Compatible with all current glue without solvent (acrylic, ...) - Maximal working temperature 70°C – Maximal spot temperature: 90°C

Environmental aspects

✓	<i>Airplac® Core is manufactured on a site environmental friendly</i>
✓	None of the components contain any SVHC according to REACH
✓	Polystyrene without CFC gases - Compared with polyurethane, polystyrene foam does not produce hydrocyanic acid. Even in small quantities, HCN acid is dangerous for health and environment. Polystyrene foam generates 5 times less carbon monoxide when burned. <i>Test report 761/07 according to the standard VDA 75 202-3 A1-3, implemented by the Central Laboratory of the prefectural police, available on request.</i>
✓	<i>Phthalate contents</i> < 0.01 mg/kg – Results obtain by gas chromatography - Test report available on request

Storage

We recommend to store these material flat in a dry place, ideally between 15 -25°C Before use, leave for 24 hours in the converting area

Fiche de données pour Airplac® CORE

AP201511/J – 16/12/2020

Airplac® CORE est une mousse polystyrène blanche, cellules fermées et aspect mat – 100% recyclable.

Principales applications: Applications fil chaud, Maquettes, Décoration, Loisir créatif, ...

Données techniques

Epaisseur / grammage	3.0 ± 0.5mm 123 g/m² ± 10%	5.0 ± 0.5mm 173 g/m² ± 10%	10.0 ± 0.5mm 360 g/m² ± 10%
Contact alimentaire (EC 1935/2004)	Stock: NON Sur demande: OUI	Stock: NON Sur demande: OUI	Stock: OUI
Ame	Mousse de polystyrène extrudée expansée (XPS) Blanche		
PH	7.5 – 9.5 (non acide)		
Classement au feu	Pas de classement		
Tolérance dimensionnelle: ± 2mm		Ecart d'équerrage: Maxi 4mm / 1 mètre	Ecart de planéité: Maxi 5mm / 1 mètre

Transformation

Découpe	Fil chaud, simple cutter, machine de découpe numérique, laser
Impression	Sérigraphie, Impression numérique – Compatible avec tous les types d'encre courant sans solvant – Se peint (peinture acrylique) – Température maximale d'exposition : 70°C – Peut supporter un passage à 90°C pendant quelques secondes
Collage	Compatible avec toute colle sans solvant - Température maximale d'exposition : 70°C – Peut supporter un passage à 90°C pendant quelques secondes

Aspects environnementaux

- ✓ *Airplac® CORE* est fabriqué sur un site respectueux de l'environnement
- ✓ Aucun des composants ne contient de SVHC au sens de REACH
- ✓ Polystyrène conçue sans CFC – Comparé au polyuréthane, le polystyrène ne produit pas d'acide cyanhydrique lors de sa combustion. Le HCN est un acide extrêmement nocif pour la santé et pour l'environnement même lorsqu'il est en faible quantité. Le polystyrène conduit également à des dégagements de monoxyde de carbone 5 fois moins importants. *Rapport d'essai 761/07 selon la norme VDA 75 202-3 A1-3, conduits par le laboratoire Central de la Préfecture de Police, fourni sur simple demande.*
- ✓ Teneur en Phtalate < 0.01 mg/kg – *Résultat obtenu par chromatographie en phase gazeuse – Rapport disponible sur simple demande*

Stockage

Nous recommandons de stocker ces matériaux à plat, dans un endroit sec, idéalement entre 15 et 25°C
Avant utilisation, laisser reposer 24h dans le local de transformation

Technisches Datenblatt für Airplac® CORE

AP201511/J – 16/12/2020

Airplac® CORE ist eine geschlossenzellige weiße Polystyrol-Schaumplatte mit mattem Aspekt und zu 100 % recyclingfähig.

Hauptanwendungen: Schneiden mit Heißdraht, Storyboards, Dekorationen, Kreativkunst usw.

Technische Daten

Dicke / Gewicht	3.0 ± 0.5mm 123 g/m ² ± 10%	5.0 ± 0.5mm 173 g/m ² ± 10%	10.0 ± 0.5mm 360 g/m ² ± 10%
Lebensmittelkontakt Verordnung (EG) Nr. 1935/2004	Auf Lager: NEIN Auf Anfrage: JA	Auf Lager: NEIN Auf Anfrage: JA	Auf Lager: JA
Kern	Expandierter und extrudierter Polystyrol-Schaumstoff (XPS) Weiß		
pH-Wert	7,5–9,5 (säurefrei)		
Brandklasse	Keine Einstufung		
Toleranzgrenze: ± 2 mm	Winkligkeit: max. 4 mm / 1 m	Planheit: max. 5 mm / 1 m	

Verarbeitungsmöglichkeiten

Schneiden	Schneiden mit Heißdraht, einfachem Zuschneider, digitaler Schneidemaschine, Laser
Drucken	Siebdruck- und Digitaldruckverfahren; kompatibel mit allen gängigen (lösungsmittelfreien) Tinten; für den Farbauftrag geeignet (Acrylfarbe); maximale Gebrauchstemperatur: 70 °C, maximale Punkttemperatur: 90 °C
Kleben	Kompatibel mit allen lösungsmittelfreien Klebstoffen; maximale Gebrauchstemperatur: 70 °C, maximale Punkttemperatur: 90 °C

Umweltaspekte

- ✓ Airplac® CORE wird an einem umweltfreundlichen Standort produziert.
- ✓ Keine der Komponenten enthält besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC) gemäß REACH.
- ✓ FCKW-freier Polystyrolkern. Im Vergleich zu Polyurethan entsteht bei der Herstellung von Polystyrolschaum kein Cyanwasserstoff. Cyanwasserstoff ist bereits in geringen Mengen für Gesundheit und Umwelt gefährlich. Auch erzeugt Polystyrolschaum bei der Verbrennung 5-mal weniger Kohlenmonoxid. *Prüfbericht 761/07 gemäß der Norm VDA 75 202-3 A1-3, durchgeführt vom Zentrallabor des französischen Polizeipräsidioms, auf Anfrage erhältlich.*
- ✓ Gehalt an Phthalaten < 0,01 mg/kg (*Ergebnis mittels Gaschromatografie, Bericht auf Anfrage erhältlich.*)

Lagerung

Die Platten sollten möglichst flach und trocken gelagert werden, idealerweise zwischen 15 und 25 °C.
Vor der Verwendung 24 Stunden im Verarbeitungsbereich aklimatisieren lassen.