

Kalandrierte Hart-PVC Folie. Die Rezeptur ist in Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie Nr. 10/2011. Der Vinylchlorid Restmonomergehalt beträgt max. 1,0 ppm. Die Folie entspricht der EG-Richtlinie 94/62 EG ("Verpackung und Verpackungsabfälle") und eignet sich für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.*

* mit Ausnahme Oberflächen 304x und 504x

Charakteristik Transparente Hart - PVC Folie, schlagzähe Einstellung, geeignet für den Offsetdruck UV, Digitaldruck, Siebdruck, Flexodruck und Tiefdruck. In geprägter Form werden ein Antireflex-Effekt und eine verbesserte Kratzfestigkeit erzielt.

Oberflächen	glz/glz (2020)	mtt/mtt (505R)		
Dicken (mm)	0,060 - 0,500	0,200 - 0,400		
Prägungen **	Fein	Grob 1	Grob 2	
Rautiefe (Rz µm)	3 - 6	10 - 14	20 - 30	

** weitere Prägungen auf Anfrage

Farben Standard: glasklar 0015
Farben können dem Farbfächer entnommen werden.

Eigenschaften	Wert		Einheit	Prüfmethode
Dickentoleranzen				In Anlehnung an DIN ISO 4593 (95% aller Messwerte)
< 0,200 mm	±10		%	
0,200 – 0,400 mm	± 7			
> 0,400 mm	± 5			
Dichte	1,33 ± 0,02		g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1:2004
Schlagzugzähigkeit	> 600 (Oberfl. glz/glz)		kJ/m ²	DIN EN ISO 8256
Zugfestigkeit	> 46		N/mm ²	DIN EN ISO 527-1-3
Vicat Erweichungspunkt	77 ± 2		°C	DIN EN ISO 306 Verfahren VST/B50 als Pressplatte
Maßänderung nach Wärmelagerung ***	(glz/glz)	(mtt/mtt)	%	In Anlehnung an DIN 53377 (140°C/10min)
< 0,200 mm < 0,100 mm	max. - 7/15	max. -12		
0,200 – 0,400 mm	max. - 5	max. - 8		
> 0,400 mm	max. - 4	max. - 7		
*** bei geprägten Folien erhöht sich der Wert um +3%				
Oberflächenspannung	glz/glz (2020) mtt/mtt (505R)	≥ 34 beidseitig ≥ 36 beidseitig	mN/m (dyn/cm)	In Anlehnung an DIN ISO 8296:2008-03 Messung mit Testtinten

Verarbeitungshinweis:

Um statische Aufladung zu vermeiden, sollte die Folie bei Raumtemperatur von 20 – 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50 und 60% verarbeitet werden.

Lagerbedingungen:

Wir empfehlen die Folie bei einer Raumtemperatur unter 30°C unter Ausschluss direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit zu lagern. Nach Transport und Lagerung bei Kälte, ist eine Anpassung an die Klimabedingungen des Verarbeitungsraumes von 1 Stunde pro cm Rollendurchmesser oder Formstapelhöhe erforderlich.